

SAHARA

Product Description

Sahara is an ivory coloured range of paper and boards dedicated to publishing and printing. It is a quality paper personalized by a natural matt surface, good opacity, high bulk and rigidity.

Technical Data

	Method		+/-	85 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	240 g/m ²	280 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	85	100	120	160	200	240	280
Caliper	ISO 534	µm	5%	105	122	144	189	233	278	322
Bulk				1,24	1,22	1,20	1,18	1,17	1,16	1,15
Opacity	ISO 2471	%	>	90	92	94	-	-	-	-
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	± 50	280	280	280	280	280	280	280
Moisture content	ISO 287	%	±1	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,8

Special makings are available upon request.



Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, use semi-fresh inks, preferably new and undiluted.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Drying Time: After printing, make small sheet pallets and allow 24 hours drying time.

Screens: For the offset printing process a screen value of 135-150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Varnishing: Preferably silkscreen UV.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser: From 85 to 160 g/m² guaranteed for laser.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Please contact our technical department for further suggestions.

SAHARA

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

SAHARA

Descrizione Prodotto

Sahara è una carta avorio dalla tonalità chiara dedicata all'editoria e alla stampa offset. La superficie matt naturale leggermente lisciata e la mano elevata la rendono una carta pregevole.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	85 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	240 g/m ²	280 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	85	100	120	160	200	240	280
Spessore	ISO 534	µm	5%	105	122	144	189	233	278	322
Mano				1,24	1,22	1,20	1,18	1,17	1,16	1,15
Opacità	ISO 2471	%	>	90	92	94	-	-	-	-
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	± 50	280	280	280	280	280	280	280
Umidità assoluta	ISO 287	%	±1	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,8

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



ACID



SAFETY TOYS



LONG-LIFE
ISO 9706



HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di usare inchiostri semi-freschi.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare almeno 24 ore dopo la stampa.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 135-150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Verniciatura: Per risultati ottimali utilizzare verniciatura UV serigrafica.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura e lamina a caldo.

Stampa Laser: Garantita per stampa laser da 85 a 160 g/m².

Nota: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

SAHARA

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Regolamento CE 1221/2009

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel