

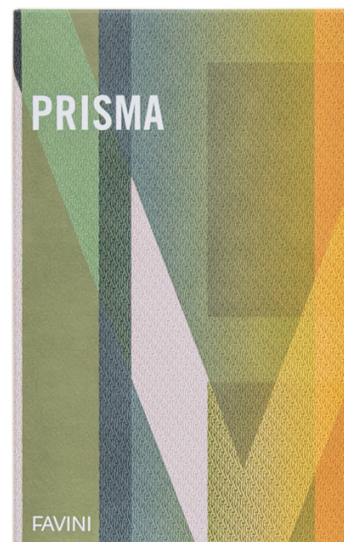
PRISMA

DESCRIZIONE PRODOTTO

Prisma è un classico senza tempo di Favini. La sua raffinata marcatura a feltro, con delicato effetto martellato, valorizza la creatività, la comunicazione stampata e il packaging di pregio.

La gamma si articola in una linea bimarcata, pensata per il mondo grafico, e in una monomarcata, ideale per didattica e hobbistica, disponibile in un'ampia palette cromatica.

Le nostre ultime aggiunte sono quattro nuove tinte fresche e versatili - E cru, Cipria, Salvia e Carta da Zucchero. Completano l'offerta le varianti Digital e Metallic.



CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL MONOMARCATO BIANCO E COLORATO

	METODO		+/-	160 g/m ²	220 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	160	220
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	237	315
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,48	1,43
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	124	124
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL BIMARCATO

	METODO		+/-	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	160	200	250	300	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	155	180	240	298	372	440	532
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,55	1,50	1,50	1,49	1,49	1,47	1,52
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	124	124	124	124	124	124	124
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	>87	>91	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0

* Valori riferiti al colore Bianco.

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL MONOMARCATO NERO

	METODO		+/-	160 g/m ²	220 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	160	220
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	237	324
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,48	1,47
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



The mark of responsible forestry

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

- INCHIOSTRI** ■ Semifreschi di buona qualità. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, si consiglia l'uso di inchiostri ossidativi. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. In alternativa stampare con inchiostri UV.
- CAUCCIÙ** ■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.
- LINEATURA** ■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
- TEMPO DI ASCIUGATURA** ■ Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
- CORDONATURA** ■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
- STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ** ■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
- STAMPA DIGITALE** ■ La linea Prisma Digital è ottimizzata per HP Indigo e compatibile con stampa a toner a secco.
- NOTE** ■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita