



SCHEMA TECNICA n° EDO722-226

**VINILE BIANCO LUCIDO alta coprenza
POLIMERICICO**

EDOFILM THE PREMIUM VINYL

ELEMENTO	DESCRIZIONE	NORMA	UNITA	VALORE
LAYER VINILICO	Codice			EDO-WG-POL
	Spessore del vinile		My	80 My
	Resina vinilica	GB 8624-2012		autoestinguento classe B1
SPECIFICHE TECNICHE	Spessore con adesivo		My	120 My ± 5 My
	Colore			Bianco Lucido
	Grado di brillantezza	angolo 60°		≥ 78 ± 5
	Opacità (COPRENZA)		%	≥ 98
	Resistenza alla trazione MD	ASTM D882	Mpa	50
	Resistenza alla trazione CD	ASTM D882	Mpa	48
	Allungamento alla rottura MD	ASTM D882	%	240%
	Allungamento alla rottura CD	ASTM D882	%	280%
	Restringimento	70°C x 48h su piastra di alluminio	mm	≤ 0,3 mm
	Durata del prodotto applicato	in relazione alle aree geografiche		fino a 7 anni
	formati standard	1,07/1,37/1,60 x 50ml	m	(On Demand fino a 1,60 x 250ml)
ADESIVO	Forza di adesione dopo 20 minuti	PSTC-1, a 180° su acciaio inox	N/25mm	≥ 6,6 (660g)
	Forza di adesione dopo 24 ore	PSTC-1, a 180° su acciaio inox	N/25mm	≥ 8,4 (840g)
	Forza di distacco	180°, 300mm/min	g/25mm	8~15
	Permanente			Colla acrilica trasparente
LINER	Peso			140 g/m ²
	Scarico d'aria®			Carta kraft siliconata a doppio rivestimento PE, Bubble Free (Scarico d'aria®)
APPLICAZIONI	EDOFILM Vinile polimerico ad alta opacità (>98%) è indicato per applicazioni su superfici piane, curve, ampie e leggermente irregolari, anche non uniformi, ideale per grafiche pubblicitarie, allestimenti fieristici, decorazioni di flotte, adesivi e wrapping di oggetti, garantendo elevata copertura del fondo e un'applicazione semplice e senza bolle grazie ai canali d'aria. Le superfici su cui verrà applicato il materiale devono essere perfettamente pulite e prive di polvere, grasso o altre contaminazioni che possano comprometterne l'adesione; superfici recentemente verniciate o laccate devono essere lasciate asciugare per almeno tre settimane ; la compatibilità con lacche o vernici selezionate deve essere verificata dall'utilizzatore; per risultati ottimali si raccomanda l'uso dello stesso tipo di film di laminazione del vinile per garantirne compatibilità e prestazioni. Temperature di applicazione +8°C / +30°C			
STAMPABILITA'	EDOFILM offre eccezionale stampabilità con inchiostri Eco-solvent, UV led, Latex e Serigrafici. Dopo la stampa, assicurarsi che il materiale sia completamente asciutto e ventilato prima della laminazione o di qualsiasi altra lavorazione successiva; i solventi presenti negli inchiostri potrebbero influenzarne le prestazioni; per risultati ottimali si consiglia di lasciare il materiale nell'ambiente di stampa per oltre 24 ore.			
norme RoHS	Il prodotto è conforme e certificato per la Direttiva RoHS 2011/65/UE, come modificata dalla Direttiva (UE) 2015/863 (RoHS 3).			
norme REACH	In relazione a quanto previsto dal D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale informiamo che il prodotto è conforme alle attuali Norme REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals) in merito alle sostanze e componenti chimiche.			
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	temperature limite di esercizio di -20°C / +80°C.			
STOCCAGGIO	Conservare nella confezione originale, orizzontale, al riparo da luce diretta e fonti di calore; temperatura 15–35°C, umidità relativa 20–65% RH.			
NOTE	<i>Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la performance del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.</i>			

Data di rilascio 02.2026



