



SCHEDA TECNICA n° EDO723-226  
**VINILE TRASPARENTE LUCIDO**  
**POLIMERICO**

**EDOFILM THE PREMIUM VINYL**

ELEMENTO	DESCRIZIONE	NORMA	UNITA	VALORE
LAYER VINILICO	Codice			EDO-CG-POL
	Spessore del vinile		My	80 My
SPECIFICHE TECNICHE	Spessore con adesivo		My	112 My ± 5 My
	Colore			Trasparente Lucido
	Grado di brillantezza	angolo 60°		≥ 90
	Resistenza alla trazione MD	ASTM D882	Mpa	50
	Resistenza alla trazione CD	ASTM D882	Mpa	48
	Allungamento alla rottura MD	ASTM D882	%	180%
	Allungamento alla rottura CD	ASTM D882	%	220%
	Restringimento	70°C x 48h su piastra di alluminio	mm	≤ 0,4 mm
	Durata del prodotto applicato	in relazione alle aree geografiche		fino a 7 anni
	formati standard	1,07/1,37/1,60 x 50ml	m	(On Demand fino a 1,60 x 250ml)
ADESIVO	Forza di adesione dopo 15 minuti	PSTC-1, a 180° su acciaio inox	N/25mm	≥ 8,5 (850g)
	Forza di distacco	180°, 300mm/min	g/25mm	10~25
	Permanente			Colla acrilica trasparente
LINER				Carta kraft siliconata a doppio rivestimento PE, 160 g/m <sup>2</sup> (NO BUBBLE FREE)

APPLICAZIONI	EDOFILM è Ideale per applicazioni di lunga durata quali grafiche per vetrine, segnaletica e decorazioni promozionali per interni ed esterni, il vinile polimerico ad alta trasparenza e stabilità dimensionale è progettato per l'applicazione su superfici lisce come vetro, acrilico e metallo, garantendo elevata conformabilità, resistenza al restringimento, ingiallimento, deformazioni e un'adesione permanente affidabile; <b>per una corretta applicazione le superfici devono essere pulite e prive di polvere, grassi, oli o altri contaminanti (eventuali residui di cere o trattamenti devono essere rimossi)</b> . applicando il materiale su vetro non esposto alla luce solare diretta e a temperatura superficiale minima di 15 °C per garantire una corretta adesione senza bolle.
STAMPABILITA'	EDOFILM è Stampabile con inchiostri Eco-Solvent, UV LED e Latex, nonché idoneo per la stampa serigrafica, il film garantisce elevata qualità di stampa, ottima resa cromatica e risultati definiti mantenendo chiarezza, stabilità dimensionale e durata nel tempo.. Dopo la stampa, assicurarsi che il materiale sia completamente asciutto e ventilato prima della laminazione o di qualsiasi altra lavorazione successiva; i solventi presenti negli inchiostri potrebbero influenzarne le prestazioni; per risultati ottimali si consiglia di lasciare il materiale nell'ambiente di stampa per oltre 24 ore.
norme RoHS	Il prodotto è conforme e certificato per la Direttiva RoHS 2011/65/UE, come modificata dalla Direttiva (UE) 2015/863 (RoHS 3).
norme REACH	In relazione a quanto previsto dal D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale informiamo che il prodotto è conforme alle attuali Norme REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals) in merito alle sostanze e componenti chimiche.
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	temperature limite di esercizio di -20°C / +80°C. <b>applicando il materiale su vetro non esposto alla luce solare diretta e a temperatura superficiale minima di 15 °C per garantire una corretta adesione senza bolle.</b>
STOCCAGGIO	Conservare nella confezione originale, orizzontale, al riparo da luce diretta e fonti di calore; temperatura 15-35°C, umidità relativa 20-65% RH.

NOTE	<i>Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la performance del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.</i>
------	---

Data di rilascio 02.2026

